



e = EXCENTRICIDADE MÁXIMA = 1,0

TABELA 1

ITEM	DIMENSÕES (mm)				ESFORÇO DE TRAÇÃO (F) (daN)	ESFORÇO DE RUPTURA (daN)	TORQUE (daN.m)	USADA EM PARAFUSO	CÓDIGO
	A	B	C ROSCA x PASSO	D (MÍNIMO)					
1	15,5	8	M10 x 1,50	18	2.200	3.020	6	M10	-
2	17,5	10	M12 x 1,75	20	3.200	4.380	8	M12	6770621
3	23,5	13	M16 x 2,00	26	5.970	8.160	10	M16	6770626

NOTAS: 1 – MATERIAL: AÇO ZINCADO ABNT 1010 A 1020, LAMINADO;

2 – RESISTÊNCIA MECÂNICA: A PORCA SEXTAVADA, CORRETAMENTE INSTALADA, DEVE SUPORTAR OS ESFORÇOS DE TRAÇÃO "F" E DE RUPTURA INDICADOS NA TABELA ACIMA, SEM APRESENTAR QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE OU RUPTURA;

3 – A CAIXA PARA EMBALAGEM E TRANSPORTE DEVE SER IDENTIFICADA ATRAVÉS DE ETIQUETA ADESIVA OU PINTURA, COM NO MÍNIMO O NOME DO FABRICANTE, CÓDIGO (ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ) DO MATERIAL, QUANTIDADE, Nº DO PEDIDO DE COMPRA;

4 – A PEÇA DEVE SER ZINCADA A QUENTE POR IMERSÃO, COM REVESTIMENTO DE ZINCO DE ESPESSURA DE CAMADA DE, NO MÍNIMO, 75µm, DE ACORDO COM A NORMA NBR-6323 DA ABNT;

5 – ROSCA CONFORME NBR ISO 68-1, 261, 262, 724, 965-1, 965-2, 965-3, 965-4 E 965-5;

6 – ADMITE-SE TOLERÂNCIA DE 2% NAS COTAS APRESENTADAS, EXCETO ONDE INDICADO;

7 – DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

ESPECIFICAR: PORCA QUADRADA EM AÇO ZINCADO COM ROSCA(a), CONFORME DESENHO Nº410.06.3

(a) INDICAR A ROSCA

PORCA SEXTAVADA

PM-C



Edição

PEDRO PAULO

19 | 12 | 08

Verificação

FELIPE

19 | 12 | 08

Desenho Nº

Desenho Substituído

410.06.2

07 | 07 | 08

Aprovação

ROBERTO GENTIL

29 | 12 | 08

410.06.3

Objeto da Revisão

ATUALIZAÇÃO DE DADOS TÉCNICOS

Folha

1/1